

Stark chemisch resistente Dickfilm-Betonbeschichtung auf Basis von modifiziertem Epoxidharz und mit Quarzverstärkung (SiO₂) aus 100 % Feststoffen, die auf feuchten Betonoberflächen haftet. Eigenschaften der industriellen Beschichtung ARC 791(E):

- Erneuerung von Beton, der durch Chemikalien oder mechanische Beanspruchung beschädigt wurde
- Ersetzt säurefest Fliesen, Epoxidmörtel, Glasfasern und herkömmliche Deckbeschichtungen
- Haftet auf feuchten Betonoberflächen, wodurch der Verbundstoff für aggressive Chemikalien undurchdringlich wird
- Auftragung auf vertikalen Substraten mit einer Nennschichtstärke von 6 mm mit Hilfe von Grundierung ARC 797(E)
- Einfach applizierbar mit der Kelle

Anwendungsbereiche

- Bereiche, in denen Säuren und Laugen verschüttet
- Abfülllinien
- Anlagenfundamente
- Pumpensockel/Verfugung
- Abwasseraufbereitung
- Betontanks/-becken
- Nahrungsmittelverarbeitungsanlagen wurden
- Abflüsse und Abflussrinnen
- Tragende Stützpfiler
- Fliesen-Neuverfugung

Verpackung und Abdeckung

Bei einer Schichtdicke von 6 mm

- Mit einer Systempackungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 4,10 m²

Enthält:

- 1 x ARC 797(E) Grundierungspackung
- 1 x ARC 791(E) Harzpackung
- 3 Beutel QRV Verstärkungszuslag

- Mit einer Großpackung erreicht man eine Deckungsfläche von 16,70 m²

Enthält:

- 1 x ARC 797(E) Grundierung-Großpackung
- 1 x ARC 791(E) Harz
- 1 x ARC 791(E) Aushärtungsmittel
- 12 Beutel QRV Verstärkungszuslag

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt. Jede Packung enthält Misch- und Applikationsanleitungen plus Werkzeuge.

Farbe: Grau



Eigenschaften und Vorteile

- **Feine, texturierte Fläche, die beständig gegen zahlreiche Chemikalien ist**
 - Geeignet für Belastungen durch einen breiten Bereich an Chemikalien
- **Thermischer Expansionskoeffizient mit Beton vergleichbar**
 - Beständig gegen Rissbildung und Abblätterung/Delaminierung
 - Längere Betriebsdauer
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
 - Ermöglicht sicheren Gebrauch
 - Für anspruchsvolle Anwendungen
- **Bindet sich an trockenem oder feuchtem Beton**
 - Spart Zeit und ist vielseitig
- **Verstärkungsbindemittel minimiert Beschichtungshohlstellen**
 - Verhindert Durchdringung
 - Benutzerfreundliche Zusammensetzung
- **Haftung ist stärker als Kohäsionsfestigkeit von Beton**

Technische Daten

Zusammensetzung Grundmasse	Ein Epoxidharz-Beschichtungssystem, das mit einem modifizierten Härter auf aliphatischer Amin-Basis reagiert.		
Verstärkung	Dicht gepackter, eigentumsrechtlich geschützter Quarz-Zuslagstoff, vorbehandelt mit polymerischem Haftvermittler		
Ausgehärtete Dichte		2,2 g/cm ³	
Druckfestigkeit	(ASTM C 579)	644 kg/cm ² (63 MPa)	
Zugfestigkeit	(ASTM C 307)	149 kg/cm ² (14,6 MPa)	
Biegefestigkeit	(ASTM C 580)	281 kg/cm ² (27,6 MPa)	
E-Modul	(ASTM C 580)	0,75 x 10 ⁵ kg/cm ² (0,75 x 10 ⁴ MPa)	
Binfestigkeit Ausgezeichnet – 100 % Beton		>28 kg/cm ² (>2,8 MPa)	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	(ASTM C 531)	30 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C	
Thermische Kompatibilität zu Beton und Betonzusatzmittel	(ASTM C 884)	Bestanden	
Schlagfestigkeit	(ASTM D 4272)	Größer als Beton	
Taber Abriebtest H-18/250 g bei 500 Zyklen	(ASTM D 4060)	97 mg maximaler Gewichtsverlust	
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig) (Wassereintauchung), kontinuierlich (Wassereintauchung), unterbrochen		66 °C 93 °C	
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]		